



MEGADYNE



METAL DRIVE COMPONENTS

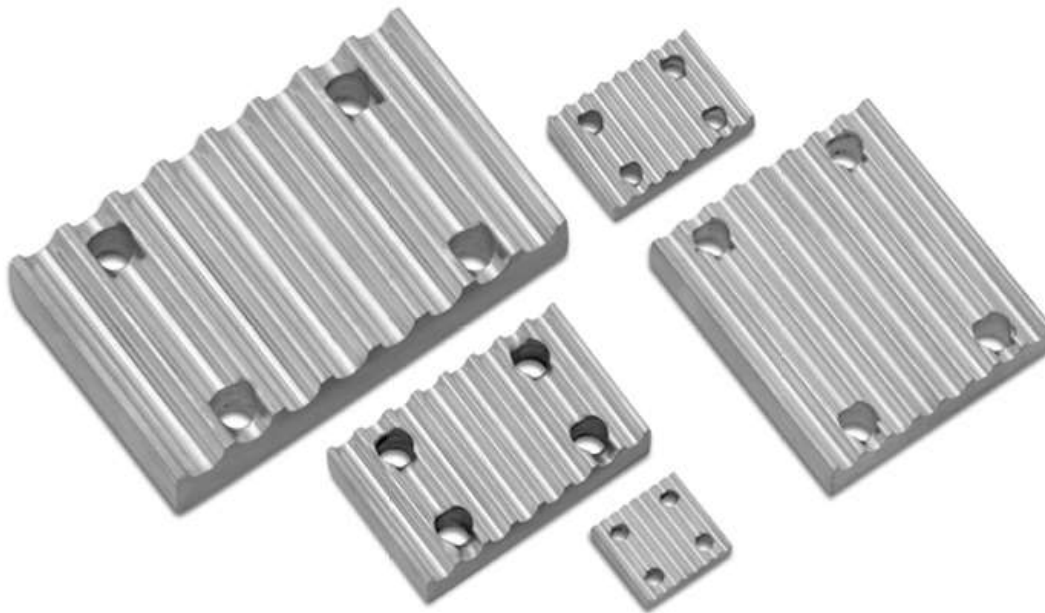
TECHNICAL
HANDBOOK

EN

PULEGGE PER CINGHIE DENTATE
TIMING BELT PULLEYS



PIASTRE DI BLOCCAGGIO PER CINGHIE CLAMPING PLATES FOR BELTS



Le cinghie dentate, utilizzate per trasformare il moto rotatorio delle pulegge, in moto rettilineo alternato di tavole o di altri dispositivi, hanno la necessità di avere le estremità delle stesse ancorate alle parti mobili (fig. 1) o a quelle fisse (fig. 2) dei particolari da movimentare. Questo fissaggio deve essere eseguito con cura, per evitare che la cinghia possa essere danneggiata o indebolita nel punto di attacco. È stata realizzata pertanto questa serie di piastre che facilitano il corretto bloccaggio delle cinghie sui relativi ancoraggi.

The timing belts used for converting the rotary motion of the pulleys into linear motion of tables or other devices need to have their ends anchored to the mobile sections (fig. 1) or the fixed sections (fig. 2) of the parts to be moved. Such fastening must be done carefully to avoid the belt being damaged or weakened at the anchorage point. For this reason a set of plates has been created, that make it easier to lock the belt in the correct position on the relative anchorage points, has been created.

Bei Zahnriemen, die für die Übertragung der Rotationsbewegung der Scheibe in eine geradlinige abwechselnde Bewegung von Tischen oder anderen Vorrichtungen verwendet werden, müssen deren Enden am beweglichen (abb. 1) oder festen Teil (abb. 2) der anzutreibenden Elemente verankert werden. Diese Befestigung muß äußerst sorgfältig erfolgen, damit der Riemen nicht beschädigt oder an der Verbindungsstelle geschwächt wird. Aus diesem Grund wurde diese Serie von Platten realisiert, welche die korrekte Blockierung der Riemen an den entsprechenden Verankerungen vereinfachen.

Les extrémités des courroies dentées, utilisées pour transformer le mouvement rotatif des poulies, en un mouvement rectiligne alterné de plan ou autres dispositifs, doivent être ancrées dans les parties mobiles (fig. 1) ou dans celles fixes (fig. 2) des pièces à mettre en mouvement. Cette fixation doit être effectuée avec soin, pour éviter que la courroie puisse être endommagée ou affaiblie au niveau du point d'attache. Par conséquent, une série de plaques qui facilitent le blocage correct des courroies sur les ancrages correspondants, a été réalisée.

Las correas dentadas, que se utilizan para transformar el movimiento rotatorio de las poleas en movimiento rectilíneo alternado de mesas u otros dispositivos, deben tener los extremos anclados a las partes móviles (fig. 1) o fijas (fig. 2) de los elementos que se deben mover. Esta fijación se debe realizar con cuidado, para evitar que la correa se dañe o debilite en el punto de montaje. Para ello se ha realizado una serie de placas que facilitan el correcto bloqueo de las correas en sus respectivos anclajes.

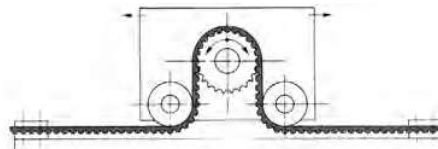
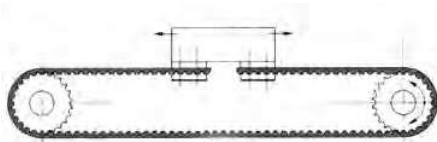
Materiale:
alluminio 6082 T6 UNI 9006/4
adatto al trattamento anodico

Material:
aluminium 6082 T6 UNI
9006/4 suitable for anodic
treatment

Werkstoff:
aluminium 6082 T6 UNI 9006/4
geeignet für anodischen
oxydation

Matière:
aluminium 6082 T6 UNI
9006/4 apte au traitement
anodique

Material:
aluminio 6082 T6 UNI 9006/4
apto para la oxidación anodica



PIASTRE DI BLOCCAGGIO PER CINGHIE CLAMPING PLATES FOR BELTS

Caratteristiche Features Merkmale Caracteristiques Características	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Passo Pitch Teilung Pas Paso	A Larghezza della cinghia Belt width Riemenbreite Largeur de la courroie Anchura de la correa	B	b	d	e	L	H			
Piastre di bloccaggio per cinghie passo in pollici Clamping plates for belts imperial pitch Klemmplatten für Zahnriemen Zoll Reilung Plaques tenduses pour courroies pas en pouces Láminas tensoras para correas paso en pulgadas	PIASTRE BLOCC. XL 25	XL	25	25,5	6	5,5	3,5	42,5	8			
	PIASTRE BLOCC. XL 31	XL	31	27	6	5,5	3,5	42,5	8			
	PIASTRE BLOCC. XL 37	XL	37	28,5	6	5,5	3,5	42,5	8			
	PIASTRE BLOCC. XL 50	XL	50	32	6	5,5	3,5	42,5	8			
	PIASTRE BLOCC. XL 75	XL	75	38	6	5,5	3,5	42,5	8			
	PIASTRE BLOCC. XL 100	XL	100	45	6	5,5	3,5	42,5	8			
	PIASTRE BLOCC. L 50	L	50	39	8	9	5	76,6	15			
	PIASTRE BLOCC. L 75	L	75	45	8	9	5	76,6	15			
	PIASTRE BLOCC. L 100	L	100	51,5	8	9	5	76,6	15			
	PIASTRE BLOCC. L 150	L	150	64	8	9	5	76,6	15			
	PIASTRE BLOCC. L 200	L	200	77	8	9	5	76,6	15			
	PIASTRE BLOCC. H 50	H	50	45	10	11	9	106,9	22			
	PIASTRE BLOCC. H 75	H	75	51	10	11	9	106,9	22			
	PIASTRE BLOCC. H 100	H	100	57,5	10	11	9	106,9	22			
	PIASTRE BLOCC. H 150	H	150	70	10	11	9	106,9	22			
	PIASTRE BLOCC. H 200	H	200	82	10	11	9	106,9	22			
	PIASTRE BLOCC. H 300	H	300	108	10	11	9	106,9	22			
	PIASTRE BLOCC. H 400	H	400	134	10	11	9	106,9	22			
	Piastre di bloccaggio per cinghie passo metrico Clamping plates for metric belts Klemmplatten für Zahnriemen Plaques tenduses pour courroies metriques Laminas tensoras para correas metricast	PIASTRE BLOCC. T5/ST5-10	T5/AT5	10	29	6	5,5	3,2	41,4		8	
		PIASTRE BLOCC. T5/ST5-16	T5/AT5	16	35	6	5,5	3,2	41,4		8	
PIASTRE BLOCC. T5/ST5-20		T5/AT5	20	39	6	5,5	3,2	41,4	8			
PIASTRE BLOCC. T5/ST5-25		T5/AT5	25	44	6	5,5	3,2	41,4	8			
PIASTRE BLOCC. T5/ST5-32		T5/AT5	32	51	6	5,5	3,2	41,4	8			
PIASTRE BLOCC. T5/ST5-50		T5/AT5	50	69	6	5,5	3,2	41,4	8			
PIASTRE BLOCC. T10/ST10-16		T10/AT10	16	41	8	9	5	80	15			
PIASTRE BLOCC. T10/ST10-25		T10/AT10	25	50	8	9	5	80	15			
PIASTRE BLOCC. T10/ST10-32		T10/AT10	32	57	8	9	5	80	15			
PIASTRE BLOCC. T10/ST10-50		T10/AT10	50	75	8	9	5	80	15			
PIASTRE BLOCC. T10/ST10-75		T10/AT10	75	100	8	9	5	80	15			
PIASTRE BLOCC. T10/ST10-100		T10/AT10	100	125	8	9	5	80	15			
PIASTRE BLOCC. T20/ST20-25		T20/AT20	25	56	10	11	10	160	20			
PIASTRE BLOCC. T20/ST20-32		T20/AT20	32	63	10	11	10	160	20			
PIASTRE BLOCC. T20/ST20-50		T20/AT20	50	81	10	11	10	160	20			
PIASTRE BLOCC. T20/ST20-75		T20/AT20	75	103	10	11	10	160	20			
PIASTRE BLOCC. T20/ST20-100		T20/AT20	100	132	10	11	10	160	20			

Caratteristiche Features Merkmale Características	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Passo Pitch Teilung Pas Paso	A Larghezza della cinghia Belt width Riemenbreite Largeur de la courroie Anchura de la correa	B	b	d	e	L	H	
Piastre di bloccaggio per cinghie HTD profile HTD profile Clamping plates for belts imperial pitch HTD profile Klemmplatten für Zahnriemen Plaques tenduses pour courroies HTD profile Láminas tensoras para correas HTD profile	PIASTRE BLOCC. 3M 06	3M	6	21	5	4,5	2	25	5	
	PIASTRE BLOCC. 3M 10	3M	10	24	5	4,5	2	25	5	
	PIASTRE BLOCC. 3M 15	3M	15	30	5	4,5	2	25	5	
	PIASTRE BLOCC. 3M 06	5M	6	25	6	5,5	3,2	41,8	8	
	PIASTRE BLOCC. 5M 9	5M	9	28	6	5,5	3,2	41,8	8	
	PIASTRE BLOCC. 5M 15	5M	15	34	6	5,5	3,2	41,8	8	
	PIASTRE BLOCC. 5M 25	5M	25	44	6	5,5	3,2	41,8	8	
	PIASTRE BLOCC. 8M 10	8M	10	35	8	9	5	66	15	
	PIASTRE BLOCC. 8M 15	8M	15	40	8	9	5	66	15	
	PIASTRE BLOCC. 8M 20	8M	20	45	8	9	5	66	15	
	PIASTRE BLOCC. 8M 30	8M	30	55	8	9	5	66	15	
	PIASTRE BLOCC. 8M 50	8M	50	75	8	9	5	66	15	
	PIASTRE BLOCC. 8M 85	8M	85	110	8	9	5	66	15	
	PIASTRE BLOCC. 14M 25	14M	25	56	10	11	9	116	22	
	PIASTRE BLOCC. 14M 40	14M	40	71	10	11	9	116	22	
	PIASTRE BLOCC. 14M 55	14M	55	86	10	11	9	116	22	
	PIASTRE BLOCC. 14M 85	14M	85	116	10	11	9	116	22	
	PIASTRE BLOCC. 14M 115	14M	115	146	10	11	9	116	22	
	PIASTRE BLOCC. 14M 170	14M	170	201	10	11	9	116	22	

Discover Your Local Contacts

The local partner of choice
for sustainable power transmission belting solutions
around the globe.



General contact information:

Megadyne

Via Trieste, 16

Via S. Lucia 114 - 10075 Mathi (Torino)

Italy

megadynegroup.com

megadynegroup.com/en/contact-us



Scan the QR code
and find your local
contact

